

## SOUDAFOAM SPF o3

Date de révision: 07/12/2015

Page 1 de 3

### Produit:

Soudafoam® SPF O3 est un système polyuréthane à deux composants pour la projection in situ de mousse souple. La mousse à cellules ouvertes et à basse densité est perméable à la vapeur d'eau et elle est sans danger pour la couche d'ozone (PDO=0) et le réchauffement de la planète.

Applications typiques: l'isolation à l'intérieur des caves, des vides ventilés, des combles, des murs et des toitures de bâtiments résidentiels, industriels et agricoles.

### Propriétés de la mousse:

Caractéristique	Valeur	Unité	Méthode
Densité	8-12	kg/m <sup>3</sup>	EN 1602
Coefficient de conductivité thermique initial @10°C	34 – 39	mW/m·K	EN 12667
Cellules fermées	<20	%	ISO 4590
Coefficient de résistance à la diffusion de vapeur d'eau (valeur $\mu$ )	2-5		EN 12086
Classement au feu *	B3		DIN 4102-1
	F		EN 13501-1
Stabilité dimensionnelle (Longueur / largeur / épaisseur)			EN 1604
	-20°C	<2 / <0,5	%
	+70°C/90%RH	<6 / <2	%

Valeurs ci-dessus sont basées sur des échantillons typiques de production et ne sont pas de spécifications de vente.

\* Les valeurs indiquées dans ce document pour le comportement au feu ne sont pas destinés pour évaluer les dangers de ce matériau ou d'autres lors d'incendies réelles.

### Caractéristiques des composants:

		Composant A: Soudafoam POLY SPF O3	Composant B: Soudafoam ISO SPF
Densité @20°C	kg/l	1,075 ± 0,005	1,235 ± 0,005
Viscosité @25°C	mPa·s	± 180	± 200
Température de stockage	°C	15 – 25	15 – 25
Rapport de mélange			
Masse		100	115 ± 1
Volume		100	100

Remarque: Cette fiche technique remplace toutes les précédentes. Les directives documentées sont générées sur la base de nos essais et de l'expérience et ont été donnés de toute bonne foi. Comme nous n'avons aucun contrôle sur les modalités d'application, nous ne pouvons être tenus responsables des résultats et pour tout dommage résultant d'une utilisation incorrecte ou non adaptatif. Car la conception et l'état des substrats et les conditions de traitement sont au-delà de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication ne peut être acceptée. Il est donc conseillé de toujours réaliser un test préalable, convenant aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit de modifier les produits sans préavis.

**SOUDAFOAM SPF o3****Date de révision: 07/12/2015****Page 2 de 3**

Données de moussage manuel @20°C, 3000 rpm, mixer jusqu'à Temps de Crème (CT) :

		Unité	Valeur
Réactivité	Temps de montée (EOR)	s	11 ± 2
Densité nucléaire	Mousse libre	kg/m <sup>3</sup>	9 ± 2

**Mode d'emploi:**

Stockage		
Température	15°C – 25°C	Une température de stockage trop élevée accélère le vieillissement des composants. De stockage au-dessus de 30 ° C peut mener à la séparation de phase du composant A, et dans ce cas il est nécessaire de pré-mélanger ce composant.
Conditions	Étanche, fermé et sec	Les composants sont sensibles à l'humidité et doivent être conservés bien fermés et en conditions sèches.

Réglage de la machine		
Chauffage des composants	35°C – 60°C	Une température plus élevée favorise le mélange, mais accélère aussi la vitesse de réaction.
Rapport de mélange en volume	1:1	Une déviation des proportions de mélange a un effet négatif sur la mousse. Les composants dans le récipient doivent être entre 15°C - 25°C (de préférence 20°C - 25°C), et la capacité des pompes doit être suffisante.
Réglage de la pression	> 85 bar	Pour obtenir un mélange parfait la pression des deux composants A et B doit être au moins 40bar au niveau du pistolet. En tenant compte la perte de pression (entre autres dépendent de la longueur des tuyaux et du type de chambre de mélange), il est conseillé de garder les pressions de la machine <u>lors de la pulvérisation</u> au-dessus de 75 bar (cela nécessite un réglage de la pression minimal de 85 bar). Une pression plus élevée = un meilleur mélange. Attention: une pression plus élevée = une réaction plus rapide.
Entretien		Une bonne proportion de mélange des deux composants est <u>essentiel</u> pour atteindre les meilleures caractéristiques de la mousse finale. Hors le rapport de mélange, la pression et la température, un bon entretien de la machine est indispensables, e.a. par vérifier que la chambre de mélange est en ordre (usure).

Remarque: Cette fiche technique remplace toutes les précédentes. Les directives documentées sont générées sur la base de nos essais et de l'expérience et ont été données de toute bonne foi. Comme nous n'avons aucun contrôle sur les modalités d'application, nous ne pouvons être tenus responsables des résultats et pour tout dommage résultant d'une utilisation incorrecte ou non adaptatif. Car la conception et l'état des substrats et les conditions de traitement sont au-delà de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication ne peut être acceptée. Il est donc conseillé de toujours réaliser un test préalable, convenant aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit de modifier les produits sans préavis.

**SOUDAFOAM SPF o3**

Date de révision: 07/12/2015

Page 3 de 3

Conditions d'application		
Température ambiante	15°C – 35°C	De préférence, au moins 20 ° C.
Température du support	15°C – 35°C	De préférence, au moins 20 ° C.
Température des composants	15°C – 25°C	Températures des composants trop basses ou trop élevées peuvent provoquer un rapport de mélange incorrect.
Support	Sec et propre	Matériaux tels que la graisse, l'huile, la poussière, l'eau et la glace ont un effet négatif sur l'adhérence. Substrats difficiles à adhérer, tels que l'aluminium et l'acier doivent être traités avec un promoteur d'adhérence ou avec un revêtement. En cas de doute, l'adhérence doit être vérifiée sur le support ou sur un échantillon représentatif.

Couche d'isolation		
Épaisseur	Max. 150 mm	Les épaisseurs plus élevées doivent être appliqués en plusieurs couches.

**Emballage:**

	<i>Soudafoam POLY SPF O3</i>	<i>Soudafoam ISO SPF</i>
Fût métallique	215 kg	250 kg
IBC	1075 kg	1250 kg
Durée de stockage (15°C-25°C)	3 mois	6 mois

**Mesures de sécurité:**

Portez des vêtements de protection et des gants appropriés. Evitez l'inhalation des vapeurs. Utilisez un masque facial sous apport d'air frais. Assurez une bonne ventilation lors de l'application à l'intérieur. Consultez les fiches de données de sécurité des produits pour des informations détaillées sur la protection individuelle et la protection de l'environnement.

Laissez ventiler la chambre pour 24h et n'entrez pas sans protection appropriée.

Remarque: Cette fiche technique remplace toutes les précédentes. Les directives documentées sont générées sur la base de nos essais et de l'expérience et ont été donnés de toute bonne foi. Comme nous n'avons aucun contrôle sur les modalités d'application, nous ne pouvons être tenus responsables des résultats et pour tout dommage résultant d'une utilisation incorrecte ou non adaptatif. Car la conception et l'état des substrats et les conditions de traitement sont au-delà de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication ne peut être acceptée. Il est donc conseillé de toujours réaliser un test préalable, convenant aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit de modifier les produits sans préavis.